



Maple Armor
Technologies Inc.

FW812 MANUAL

FW812

FireWatcher® FW812

Módulo de Entrada Doble



El módulo de entrada doble FW812 admite dos circuitos de entrada de Clase B B, cada uno de los cuales puede supervisar un dispositivo de seco. La línea de entrada se supervisa para detectar fallos de línea abierta y tierra, por lo que el contacto debe cablearse con una resistencia de fin de línea. resistencia de fin de línea. Es un módulo direccionable inteligente y toma dos direcciones en el Circuito de Línea de Señalización (SLC) o Enlace de Comunicación de Datos (DCL) de la central de alarma de incendio. de alarma contra incendios. Se emplean dos indicadores LED para indicar para indicar el estado de cada circuito de entrada. El FW812 es un dispositivo homologado por UL UL864 y ULC-S527 para sistemas de señalización de de protección contra incendios para uso en interiores. El tipo de contacto de de entrada es configurable.

- Causante de alarma: Una entrada causante de alarma producirá un evento de ALARMA. El LED del dispositivo indicará condición de alarma encendiéndose en rojo fijo. Una vuelta a la condición normal normal será ignorada y el indicador LED del dispositivo permanecerá LED del dispositivo permanecerá en la condición de alarma roja hasta que se reciba una orden de reinicio. hasta que se reciba un comando de reinicio.



FireWatcher®

ATENCIÓN

Los productos deben instalarse de conformidad con la NFPA 72, la CAN/ULC-S524, el CAN/ULCS536 y el Código Eléctrico Canadiense según el país de instalación. Compruebe la información de los equipos utilizados en el sistema por otros fabricantes para conocer cualquier directriz o restricciones.

No pinte esta unidad. Cualquier material extrapolado de este documento o de las instrucciones de Maple Armor Technologies Inc. u otros materiales que describan el producto con fines promocionales o publicitarios, o con cualquier otro propósito, incluida la descripción de la aplicación, el uso, la instalación y las pruebas del producto, es responsabilidad exclusiva del usuario. Maple Armor Technologies Inc. no asume ninguna responsabilidad por el uso. En ningún caso la responsabilidad de Maple Armor Technologies Inc. excederá el precio de compra del producto.



www.maplearmortech.com
8866 Boul. du Quartier, Brossard, QC J4Y 0R2

Email: info@maplearmortech.com
T: 514 631-3131





- Causa de Supervisión/Problema/Monitor: Por cambiando las funciones del módulo de entrada FW812 desde su interfaz de atributo en FACP, puede configurarse para ser una señal de señal de supervisión, problema o monitor, que producirá un evento de SUPERVISIÓN, PROBLEMA o MONITOR. El LED del dispositivo indicará la condición del evento mediante el encendido fijo en rojo. Los eventos de supervisión y monitorización de eventos de supervisión y monitorización son seleccionables seleccionables. Al volver a la condición normal, el evento evento desaparecerá y el indicador LED del dispositivo volverá a la condición normal si la supervisión/monitorización no está enclavada. Un retorno a la condición normal no causará que el evento desaparezca y el indicador LED del dispositivo permanecerá en la condición de evento si el supervisor/monitor está bloqueado. El problema no está enclavado.

Descripción

Tensión Nominal	24VDC
Rango de Tensión	15 a 28VDC
Corriente de Espera	0.17mA
Corriente de Alarma	0.79 mA
Funcionamiento Temperatura	0°C a 49°C (32°F a 120°F)
Humedad de Funcionamiento	0% a 93% HR
Dimensiones	120 mm (largo) × 120 mm (ancho) × 45 mm (alto)
Peso con base	247 g (8.4 oz)
Instalación	Base FW800/FW801
Calibrador de Cableado	12 a 18 AWG
Máx. Impedancia de línea	25 Ω
Máx. Impedancia para Conexión a Tierra	6.6 KΩ)
Compatible EOLR	FW421 (10KΩ)

Instalación

1. Monte la base del FW800/FW801 en una caja eléctrica de 2X4 o 4x4 caja eléctrica utilizando los tornillos suministrados, como se ilustra en la figura 1.
2. Conecte los cables, véase la figura 2. El terminal 1 y el terminal 2 son sensibles a la polaridad. Todos los circuitos están limitados por la potencia.

3. Conecte el SLC/DCL al módulo, como se muestra en la en la figura 3.

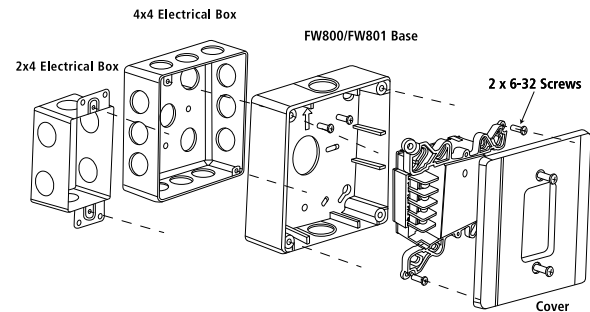


Figura 1 - Diagrama de Instalación

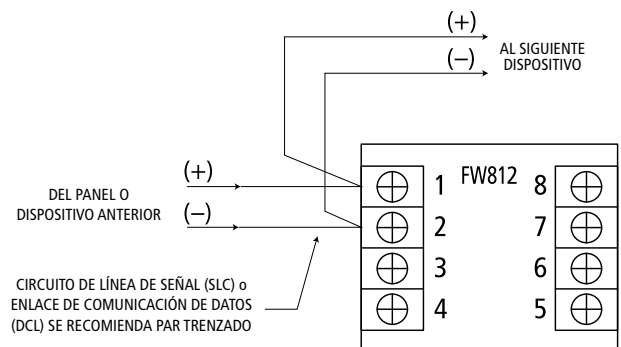


Figura 2 - Diagrama de Cableado (SLC/DCL)

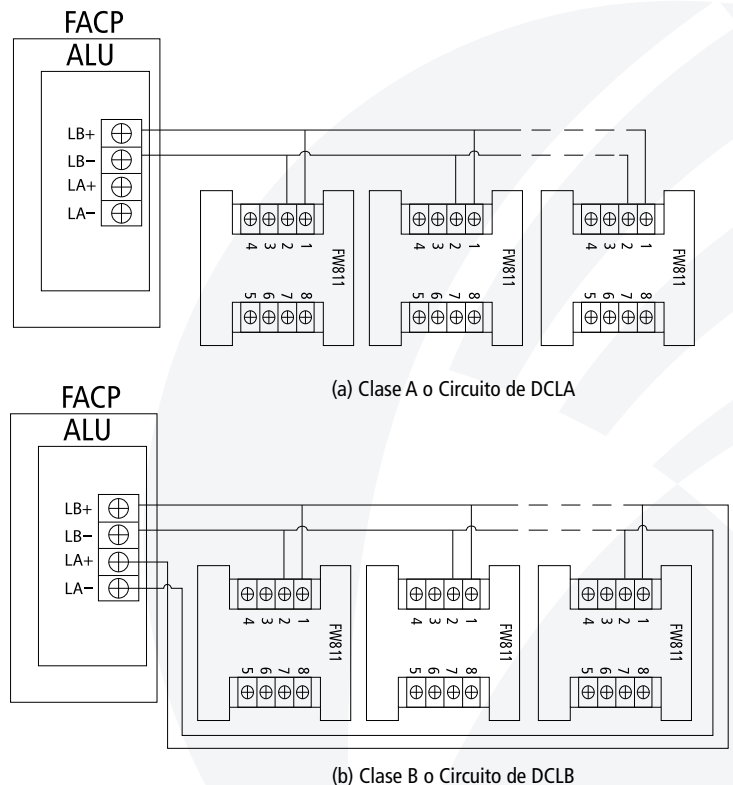


Figura 3 - Diagrama de Cableado (SLC/DCL)



4. Conecte los cables del circuito de línea de entrada. Véase la figura 4. La impedancia de línea máxima para el circuito de entrada es de 25Ω .
5. Combine la unidad ensamblada a la base utilizando los tornillos suministrados.
6. Encienda la unidad de control.

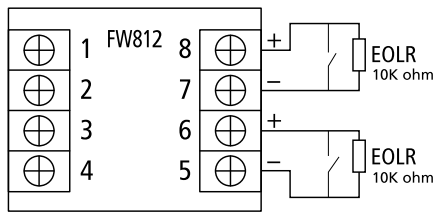


Figura 4 - Diagrama de Cableado (Circuito de Línea de Entrada)

Programación

El módulo debe programarse con una dirección válida antes de utilizarlo. Desconecte el cable en el terminal 1 y 2 antes de de programar. Un válido debe estar en 1~252 y no puede ser duplicarse con otros dispositivos en el mismo bucle. Consulte el manual del programador de mano FW411/FW412 y del Panel FW106 para configurar la dirección del dispositivo.

Mantenimiento

Devuelva el módulo para su reparación si no parpadea o alarma durante la prueba. No desmonte el módulo sin autorización.

Prueba

1. Antes de realizar las pruebas, informe a las autoridades competentes de que el sistema está siendo sometido a mantenimiento y temporalmente fuera de servicio. Desactive el sistema para evitar alarmas no deseadas.
2. Asegúrese de que el indicador LED de la superficie del detector parpadee. Si no parpadea indica que el detector no funciona o que el cableado es defectuoso. Compruebe el detector o un cableado defectuoso. Compruebe el cableado y vuelva a montar el detector.
3. Dispase cada interruptor de entrada para activar una señal de alarma de alarma de incendio/supervisión/problema/monitorización. El LED debe encenderse en rojo fijo. Compruebe el evento en la pantalla LCD del controlador y verifíquelo. verifíquelo.
4. Una vez finalizada la prueba, vuelva a poner el sistema en funcionamiento normal e informe a las autoridades competentes.

